

**SEKCJA XI****MATERIAŁY I WYROBY WŁÓKIENNICZE****Uwagi**

1. Niniejsza sekcja nie obejmuje:

- (a) szczeciny lub sierści zwierzęcej do wyrobu szczotek i pędzli (pozycja nr 0502); włosia lub odpadów włosia (pozycja nr 0503);
- (b) włosów ludzkich i wyrobów z włosów ludzkich (pozycja nr 0501, 6703 lub 6704), z wyjątkiem wyrobów filtracyjnych powszechnie stosowanych w prasach olejarskich itp. (poz. nr 5911);
- (c) lintersu bawełnianego i innych produktów roślinnych objętych działem 14;
- (d) azbestu objętego pozycją nr 2524 oraz wyrobów z azbestu i innych wyrobów objętych pozycją 6812 lub 6813;
- (e) artykułów objętych pozycją nr 3005 lub 3006 (np. wata, gaza, bandaż i podobne artykuły do celów medycznych i chirurgicznych, dentystycznych lub weterynaryjnych, sterylnych chirurgicznych materiałów do zszywania); nitek dentystycznych do czyszczenia międzyzębowego (dental floss), w indywidualnych opakowaniach detalicznych, objętych pozycją nr 3306;
- (f) tkanin światłoczułych objętych pozycją nr 3701 do 3704;
- (g) pojedynczych włókien, których jakikolwiek wymiar przekroju poprzecznego przekracza 1 mm oraz pasków (np. sztuczna słomka) i podobnych z tworzyw sztucznych o szerokości przekraczającej 5 mm (dział 39), plecionek lub tkanin z takich pojedynczych włókien lub pasków (dział 46);
- (h) tkanin, dzianin lub wyrobów szydełkowanych, filców lub włókien impregnowanych, powlekanych lub laminowanych tworzywem sztucznym oraz wyrobów z nich, objętych działem 39;
- (ij) tkanin, dzianin lub wyrobów szydełkowanych, filców lub włókien impregnowanych, powlekanych, pokrywanych lub laminowanych gumą oraz wyrobów z nich objętych działem 40;
- (k) skór surowych, skór z wełną i z sierścią (dział 41 lub 43), wyrobów futrzanych, sztucznych futer i wyrobów z nich, objętych pozycją nr 4303 lub 4304;
- (l) wyrobów z materiałów włókienniczych, objętych pozycją nr 4201 lub 4202;
- (m) produktów i wyrobów objętych działem 48 (np. waty celulozowej);
- (n) obuwia, części obuwia, getrów, sztylpów i podobnych artykułów objętych działem 64;
- (o) siatek na włosy, innych nakryć głowy oraz ich części, objętych działem 65;
- (p) wyrobów objętych działem 67;
- (q) materiałów włókienniczych powlekanych środkami ściernymi (pozycja 6805), a także włókien węglowych lub wyrobów z włókien węglowych, objętych pozycją nr 6815;
- (r) włókien szklanych, wyrobów z nich, innych niż hafty ze szklanych nitek na wyraźnym podłożu tkaniny (dział 70);
- (s) artykułów objętych działem 94 (np. mebli, pościeli, lamp i opraw

oświetleniowych);

- (t) artykułów objętych działem 95 (np. zabawek, gier, artykułów sportowych i siatek);
  - (u) artykułów objętych działem 96 (np. szczotek, podróżnych zestawów do szycia, zamków błyskawicznych i taśm do maszyn do pisania); lub
  - (v) artykułów objętych działem 97.
2. (A) Towary klasyfikowane do działów 50 do 55 lub objętych pozycją nr 5809 lub 5902 oraz stanowiące mieszaninę dwóch lub więcej materiałów włókienniczych należy klasyfikować tak jakby składały się całkowicie z tego materiału włókienniczego, którego masa jest większa od masy któregośkolwiek ze składników.  
Jeżeli masa żadnego materiału włókienniczego nie przeważa, wtedy towar jest klasyfikowany tak jakby całkowicie składał się z tego materiału włókienniczego, który znajduje się na ostatniej pozycji w porządku wymieniania materiałów mogących być poważnie branych pod uwagę.
- (B) Zgodnie z powyższą zasadą:
- (a) żyłkowaną przędzę z włosia końskiego (pozycja nr 5110) i przędzę metalizowaną (pozycja nr 5605) należy traktować jako pojedynczy materiał włókienniczy, którego masę stanowi łączna masa ich składników; przy klasyfikacji tkanin nitka metalowa uważana jest za materiał włókienniczy;
  - (b) wybór właściwej pozycji polegać będzie najpierw na wybraniu działu, a następnie na wybraniu właściwej pozycji w danym dziale bez uwzględniania wszelkich materiałów nie klasyfikowanych w danym dziale;
  - (c) w sytuacji, gdy działy 54 i 55 są powiązane z dowolnym innym działem, działy te traktować należy jako jeden dział;
  - (d) w razie, gdy dział lub pozycja obejmuje towary z różnych materiałów włókienniczych, tego rodzaju materiały włókiennicze należy traktować jako pojedynczy materiał włókienniczy.
- (C) Postanowienia punktu (A) i (B) mają zastosowanie do przędzy podanej niżej w uwagach 3, 4, 5 i 6.
3. (A) W rozumieniu niniejszej sekcji, poza wyjątkami podanymi niżej w punkcie (B), przędze (pojedyncze, nitkowane lub wielokrotnie nitkowane) uważane są za "szpagaty, wyroby powroźnicze, liny i kable":
- (a) z jedwabiu lub odpadów jedwabiu, o masie liniowej powyżej 20.000 decyteksów;
  - (b) z włókien chemicznych (łącznie zawierających przędzę z dwóch lub więcej pojedynczych włókien, objętych działem 54); o masie liniowej przekraczającej 10.000 decyteksów;
  - (c) z konopi i lnu:
    - (i) nabłyszczanych lub gładzonych, o masie liniowej 1429 decyteksów lub większej; lub
    - (ii) nienabłyszczanych i niegładzonych, których masa liniowa przekracza 20.000 decyteksów;
  - (d) z włókna kokosowego, zawierającego trzy lub więcej pasm;
  - (e) z innych włókien roślinnych, o masie liniowej przekraczającej 20.000 decyteksów; lub
  - (f) wzmocnione nitką metalową.
- (B) Wyżej podane postanowienia nie mają zastosowania do:

- (a) przędzy z wełny owczej lub innej sierści zwierzęcej i przędzy papierowej, innej niż przędza wzmocniona nitką metalową;
  - (b) kabla z włókien ciągłych (dział 55) i przędzy wielowłókienkowej bez skręcania lub skręcaniem mniejszym niż 5 skrętów na metr (dział 54);
  - (c) włókien jedwabnych, będących imitacją katgut, objętych pozycją nr 5006 i włókien pojedynczych (dział 54);
  - (d) przędzy metalizowanej objętej pozycją nr 5605; przędza wzmocniana nitką metalową jest przedmiotem punktu (A) (f) powyżej; oraz
  - (e) przędzy szenilowej, żyłkowanej i krajkowej-supełkowej, objętych pozycją nr 5606.
4. (A) W rozumieniu działów 50, 51, 52, 54 i 55, określenie "przeznaczony do sprzedaży detalicznej" w odniesieniu do przędzy, z wyjątkami podanymi niżej w punkcie (B), dotyczy przędzy pojedynczej, nitkowanej lub nitkowanej wielokrotnie, w następującej postaci:
- (a) na kartach, szpulkach, cewkach lub innych podobnych nośnikach, o masie (łącznie z nośnikiem) nieprzekraczającej:
    - (i) 85 g w przypadku jedwabiu, odpadów jedwabiu i chemicznych włókien ciągłych; lub
    - (ii) 125 g w innych przypadkach;
  - (b) w kłębkach, pasmach lub motkach o masie nieprzekraczającej:
    - (i) 85 g w przypadku chemicznych włókien ciągłych o masie liniowej poniżej 3 000 decytekstów, jedwabiu lub odpadów jedwabiu;
    - (ii) 125 g w przypadku wszystkich innych przędz o masie liniowej poniżej 2.000 decytekstów; lub
    - (iii) 500 g w innych przypadkach;
  - (c) w pasmach lub motkach zawierających kilka mniejszych pasm lub motków oddzielonych nitkami działkowymi, które są niezależne jedno od drugich, o masie poszczególnych pasemek nieprzekraczającej:
    - (i) 85 g w przypadku jedwabiu, odpadów jedwabiu lub chemicznych włókien ciągłych; lub
    - (ii) 125 g w innych przypadkach.
- (B) Podane postanowienia nie mają zastosowania do:
- (a) pojedynczej przędzy z materiałów włókienniczych, z wyjątkiem:
    - (i) pojedynczej przędzy z wełny owczej lub cienkiej sierści zwierzęcej, nie bielonej; oraz
    - (ii) pojedynczej przędzy z wełny owczej lub zwierzęcych sierści, bielonych, farbowanych lub drukowanych o masie liniowej przekraczającej 5.000 decytekstów;
  - (b) przędzy nitkowanej lub wielokrotnie nitkowanej, nie bielonej:
    - (i) z jedwabiu lub odpadów jedwabiu, bez względu na formę opakowania lub
    - (ii) z innych materiałów włókienniczych, z wyjątkiem wełny albo sierści zwierzęcej, w pasmach lub motkach;
  - (c) nitkowanej lub wielokrotnie nitkowanej przędzy z jedwabiu lub odpadów jedwabiu, bielonej, farbowanej lub drukowanej, o masie liniowej 133 decytekstów lub mniejszej; oraz
  - (d) pojedynczej, nitkowanej lub wielokrotnie nitkowanej przędzy z wszelkich materiałów włókienniczych:
    - (i) w "krzyżowo" zwiniętych motkach lub pasmach; lub
    - (ii) umieszczonej na nośniku lub w innej postaci wskazującej na zastosowanie w przemyśle włókienniczym (np. na szpulach, cewkach skręcarki, cewkach wątkowych, szpulach

stożkowych, wrzecionach albo na węzówkach do krosien hafciarskich).

5. W rozumieniu pozycji nr 5204, 5401 i 5508, określenie "nitka do szycia" oznacza przędzę nitkowaną lub przędzę nitkowaną wielokrotnie:
  - (a) umieszczoną na nośniku (na przykład na szpulach, cewkach) o masie (łącznie z nośnikiem) nieprzekraczającej 1.000 g;
  - (b) klejoną do użytku jako nitka do szycia; oraz
  - (c) o końcowym skręcie "Z".
6. W rozumieniu niniejszej sekcji, określenie "przędza o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie" oznacza przędzę wykazującą wytrzymałość na rozciąganie określoną w cN/tex (centynewtonach na tex), przekraczającą następujące wartości:
  - przędza pojedyncza z nylonu lub innych poliamidów lub poliestrów 60 cN/tex,
  - przędza nitkowana lub nitkowana wielokrotnie, z nylonu lub innych poliamidów lub poliestrów 53 cN/tex,
  - przędza pojedyncza, nitkowana lub nitkowana wielokrotnie, z włókien wiskozowych 27 cN/tex.
7. W rozumieniu niniejszej sekcji, określenie "konfekcjonowanie" dotyczy:
  - (a) artykułów pociętych inaczej niż w kwadraty lub prostokąty;
  - (b) artykułów bezpośrednio wykończonych przez tkanie lub gotowych do użytku po rozdzieleniu przez zastosowanie nitek działowych, niewymagających szycia i innych operacji wykończających (np. ściereczki do kurzu, ręczniki, obrusy, chusty, narzuty);
  - (c) artykułów obrębianych lub wykończanych okrętką lub wykończanych frędzlami na dowolnym z brzegów, lecz z wyłączeniem tkanin, których cięte brzegi zostały zabezpieczone przed strzępieniem przez obrębianie lub innymi prostymi sposobami;
  - (d) artykułów pociętych na określone kształty według uprzednio wyciągniętych nitek;
  - (e) artykułów łączonych i zespalanych przez szycie, klejenie lub inaczej (innych niż artykuły w kawałkach, złożone z dwóch lub więcej długości i identycznej tkaniny - łączone koniec z końcem albo w kawałkach, kompletowane z dwóch lub więcej tkanin połączonych w warstwy, bez względu na to, czy są zespolone, czy nie);
  - (f) artykułów dzianych lub szydełkowanych, będących osobnym elementem lub mającym w długości sztuki postać szeregu elementów.
8. Dla celów działu 50 do 60:
  - (a) dział 50 do 55 i 60 oraz, z wyjątkiem, gdy z kontekstu wynika inaczej, działy 56 do 59 nie odnoszą się do artykułów konfekcjonowanych w rozumieniu powyższej uwagi 7; oraz
  - (b) działy 50 do 55 i 60 nie odnoszą się do artykułów z działów 56 do 59.
9. Tkaniny klasyfikowane od działów 50 do 55 obejmują również tkaniny składające się z warstw równoległej przędzy nałożonych jedna na drugą pod kątem ostrym lub prostym. Warstwy te łączone są na przecięciach przędzy za pomocą kleju lub metodą termiczną.
10. Wyroby elastyczne, składające się z materiałów włókienniczych połączonych z nitkami gumowymi klasyfikowane są w ramach niniejszej sekcji.
11. W rozumieniu niniejszej sekcji określenie "impregnowany" obejmuje pojęcie "maczany".

12. W rozumieniu niniejszej sekcji określenie "poliamidy" obejmuje "poliamidy aromatyczne".
13. O ile z kontekstu nie wynika co innego, odzież z materiałów włókienniczych związana z różnymi pozycjami powinna być klasyfikowana do właściwych dla niej pozycji nawet wówczas, gdy jest zapakowana w formie kompletów do sprzedaży detalicznej. Dla celów niniejszej uwagi, wyrażenie "odzież z materiałów włókienniczych" odnosi się do odzieży objętej pozycjami nr 6101 do 6114 oraz objętej pozycjami nr 6201 do 6211.

#### Uwagi do podpozycji

1. W niniejszej sekcji oraz, jeżeli znajduje to zastosowanie w całej nomenklaturze, podane niżej określenia posiadają następujące znaczenie im przyporządkowane:

- (a) Przędza elastomerowa  
Przędza z włókna ciągłego, łącznie z włóknem pojedynczym, z syntetycznego materiału włókienniczego, inna niż przędza teksturowana, która nie ulega zerwaniu w warunkach rozciągnięcia do trzykrotnej długości pierwotnej i która w ciągu pięciu minut po rozciągnięciu na dwukrotną długość pierwotną powraca do długości będącej półtorakrotną wartością długości oryginalnej.
- (b) Przędza niebielona  
Przędza, która:
- (i) charakteryzuje się naturalną barwą składających się na nią włókien i nie przeszła fazy bielenia, barwienia (w masie lub w innej formie) lub drukowania; lub
  - (ii) wykazuje barwę nieokreśloną ("przędza szara") jako wyprodukowana z szarpanki rozwióknionej.

Może ona przechodzić fazę obróbki klejem bezbarwnym lub barwnikiem nietrwałym (który znika po praniu z zastosowaniem mydła), a w przypadku włókien sztucznych - fazę obróbki w masie środkami matującymi (na przykład dwutlenkiem tytanu).

- (c) Przędza bielona  
Przędza, która:
- (i) przeszła proces bielenia, jest wykonana z włókna bielonego lub, jeżeli z kontekstu nie wynika inaczej, poddana została barwieniu na białą (w masie lub w innej formie) lub też została obrobiona białą klejonką;
  - (ii) składa się z mieszaniny włókien bielonych i nie bielonych; lub
  - (iii) stanowi przędzę nitkowaną lub nitkowaną wielokrotnie i składa się z przędzy bielonej i niebielonej.
- (d) Przędza barwiona (farbowana lub drukowana)  
Przędza, która:
- (i) jest barwiona (w masie lub innej formie) do barwy innej niż biała lub też z wykorzystaniem barwnika nietrwałego, lub drukowana albo też wykonana z włókien barwionych lub drukowanych;
  - (ii) składa się z mieszaniny włókien barwionych o różnych barwach lub mieszaniny włókien niebielonych albo bielonych z włóknami barwionymi (przędza melanżowa lub mieszana), lub jest drukowana jednobarwnie lub wielobarwnie z zachowaniem odstępów, co daje wrażenie kropek;
  - (iii) jest wykonana z włókien srebrnych lub z niedoprzędów, które poddane zostały drukowaniu; lub
  - (iv) stanowi przędzę nitkowaną lub nitkowaną wielokrotnie i składa się z przędzy nie bielonej lub przędzy bielonej i przędzy barwionej.

Powyższe definicje znajdują również zastosowanie, z niezbędnymi zmianami, w odniesieniu do włókna pojedynczego i do paska albo podobnych materiałów objętych działem 54.

- (e) Tkanina niebielona  
Tkanina wykonana z przędzy niebielonej, która nie została poddana bieleniu, barwieniu lub drukowaniu. Dopuszcza się obróbkę takiej

tkaniny klejanką bezbarwną lub barwnikiem nietrwałym.

- (f) Tkanina bielona  
Tkanina, która:
- (i) przeszła fazę bielenia lub, jeżeli z kontekstu nie wynika inaczej, barwienia na biało albo obróbki białym klejem w całości;
  - (ii) jest wykonana z przędzy bielonej; lub
  - (iii) jest wykonana z przędzy bielonej i niebielonej.
- (g) Tkanina barwiona  
Tkanina, która:
- (i) jest barwiona na jedną, jednolitą barwę inną niż biała (o ile z kontekstu nie wynika inaczej) lub też poddana została obróbce z zastosowaniem barwionego środka wykańczającego o barwie innej niż biała (o ile z kontekstu nie wynika coś innego), w całości; lub
  - (ii) jest wykonana z przędzy barwionej o jednolitej, pojedynczej barwie.
- (h) Tkanina z przędz o różnych barwach  
Tkanina (inna niż tkanina drukowana), która:
- (i) zawiera przędze o różnych barwach lub przędze o różnych odcieniach tej samej barwy (innej niż naturalna barwa włókien składowych);
  - (ii) zawiera przędzę bieloną lub niebieloną i przędzę barwioną; lub
  - (iii) jest wykonana z przędz melanzowych lub mieszanych.
- (W żadnym przypadku nie uwzględnia się przędzy stosowanej w krajce i na końcach).
- (ij) Tkanina drukowana  
Tkanina, która poddana została drukowaniu w całości, bez względu na to, czy wykonana jest z przędz o różnych barwach, czy nie.  
(Następujące tkaniny również uważa się za tkaniny drukowane: tkaniny zawierające wzór wykonany, przykładowo pędzlem lub pistoletem do malowania natryskowego, z wykorzystaniem papieru przedrukowego, przez flokowanie lub w ramach procesu barwienia woskowego).

Proces merceryzacji nie wpływa na klasyfikację przędz i tkanin w ramach powyższych kategorii.

- (k) Splot płócienny  
Konstrukcja tkaniny, w której każda przędza wątkowa przechodzi na przemian nad i pod kolejnymi przędzami osnowy, a każda przędza osnowy przechodzi na przemian nad i pod kolejnymi przędzami wątkowymi.
2. (A) Wyroby z działów 56 do 63 zawierające dwa lub więcej materiałów włókienniczych należy traktować jako wykonane w całości z tego materiału włókienniczego, który zostałby wybrany zgodnie z uwagą 2 podaną w niniejszej sekcji w odniesieniu do klasyfikowania wyrobów z działów 50 do 55, zawierających jednakowe materiały włókiennicze.
- (B) Przy stosowaniu tej reguły:
- (a) tam, gdzie to jest właściwe, należy uwzględniać tylko tę część która determinuje klasyfikację w ramach reguły interpretacyjnej 3;
  - (b) w przypadku wyrobów włókienniczych zawierających materiał podkładowy i powierzchnię z okrywą włosową lub pętelkową, nie należy uwzględniać materiału podłoża;
  - (c) w przypadku haftów objętych pozycją nr 5810 oraz wyrobów z nich, należy uwzględniać wyłącznie materiał podłoża. Jednak hafty bez widocznego podłoża i wyroby z nich, należy klasyfikować w oparciu o same tylko nitki haftu.