

<b>Ministerstwo Gospodarki</b>		<b>Plac Trzech Krzyży 3/5, 00-507 Warszawa</b>
Nazwa i adres jednostki sprawozdawczej	<b>MG-06</b>  <b>Bilans złomu stalowego i żeliwnego w sektorze hutniczym</b>  <b>za miesiąc ..... 2007 r.</b>	Adresat:  <b>Centrum Usług Informatycznych „CIBEH” S.A.</b> 40-708 Katowice ul. Franciszkańska 29/31  <i>lub</i> mw@cibeh.com.pl
Numer identyfikacyjny - REGON		Doręczyć do 15. dnia roboczego po miesiącu sprawozdawczym

Symbol rodzaju podstawowej działalności wg PKD \_\_\_\_\_

Uwaga: Dane należy podawać bez znaku po przecinku

.....  
(imie i nazwisko, telefon i e-mail osoby,  
która sporzadziła sprawozdanie)

.....  
(miejscowość, data)

.....  
(pieczętka imienna i podpis osoby  
działającej w imieniu sprawozdawcy)

Kod	Wyszczególnienie	Złom ogółem tony	W tym:		
			żeliwo niestopowe	żeliwo i stal stopowa	stal niestopowa
1	<b>Zapasy na początek miesiąca</b>				
2	<b>Przychód złomu własnego</b>				
2.1	w tym:				
	- złom z dołów odlewniczych				
2.2	- złom z walcowni				
2.3	- złom z odlewni żeliwa				
2.4	- złom z odlewni staliwa				
2.5	- złom z pozostałych wydziałów				
3	<b>Przychód złomu z zewnątrz</b>				
3.1	w tym:				
	ze źródeł krajowych:				
3.1.1	- z zakładów tej samej spółki zlokalizowanych w innym miejscu				
3.1.2	- bezpośrednio z innych zakładów hutniczych				
3.1.3	- bezpośrednio z innych jednostek produkcyjnych				
3.1.3.1	-- bezpośrednio z odlewni żeliwa pozahutniczych				
3.1.3.2	-- bezpośrednio z odlewni staliwa pozahutniczych				
3.1.4	- z jednostek handlowych				
3.1.5	- bezpośrednio z innych źródeł				
3.2	z importu:				
3.2.1	- z krajów UE				
3.2.2	- z pozostałych krajów				
4	<b>Zużycie złomu – ogółem</b>				
4.1	w tym:				
	- w wielkich piecach				
4.2	- w stalowniach – ogółem				
4.2.1	-- konwertorowo-tlenowych				
4.2.2	-- elektrycznych				
4.2.3	-- pozostałych				
4.3	- w innych wydziałach hutniczych				
4.4	- zużycie złomu w zakładach pozahutniczych				
4.5	- zużycie złomu do bezpośredniego ponownego walcowania				
5	<b>Dostawy (sprzedaż) - ogółem</b>				
5.1	w tym:				
	- do jednostek krajowych - ogółem				
5.1.1	-- do innych zakładów spółki zlokalizowanych w innym miejscu				
5.1.2	-- bezpośrednio do zakładów hutniczych innych spółek				
5.1.3	-- bezpośrednio do innych przemysłów krajowych				
5.1.4	-- do jednostek handlowych				
5.2	Eksport:				
5.2.1	- do krajów UE				
5.2.2	- do pozostałych krajów				
6	<b>Ubytki i straty</b>				
7	<b>Zapasy w ostatnim dniu miesiąca</b>				
001	Zużycie wyrobów do bezpośredniego ponownego walcowania				
002	Zapasy utrzymywane przez spółkę poza zakładami (w ostatnim dniu miesiąca)				

## Objaśnienia do formularza MG-06

1. Formularz wypełniają wszystkie przedsiębiorstwa zużywające i dostarczające złom stalowy i żeliwny.
2. Sprawozdanie sporządza się w okresach miesięcznych - w terminie do 15. dnia roboczego po miesiącu sprawozdawczym.
3. Definicje.

Lp.	Nazwa grupy wyrobów	Określenie
1	Złom stalowy i żeliwny	<p>Za złom uważa się następujące produkty:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- złom stalowy lub żeliwny powstający w czasie wytwarzania lub przetwarzania stali i żeliwa lub odzyskiwany ze starych wyrobów ze stali lub żeliwa i nadający się do przetopienia (łącznie ze złomem kupnym);</li> <li>- wlewy i inne rodzaje złomu powstającego przy odlewaniu stali (z góry i syfonowym) w tym złom z lejów i kanałów przy odlewaniu syfonowym itp., a także wybrakowane lub wadliwe wlewki wyłączone z dalszego przerobu;</li> <li>- skrzepy z kadzi (z wyjątkiem zapiaszczonych)</li> </ul> <p>Za złom nie uważa się odpadów zawierających żelazo, które są w znacznym stopniu zanieczyszczone materiałami niemetalicznymi oraz które powstają przy topnieniu, obróbce cieplnej lub mechanicznej np.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odpady z rynien surówkowych;</li> <li>- odpady z rynien odlewniczych, rozbryzgi i inne odpady powstające przy odlewaniu żeliwa (surówki), odpady z dołów odlewniczych;</li> <li>- żużle stalownicze;</li> <li>- zgorzelina powstająca w piecach grzewczych przy walcowaniu lub kuciu;</li> <li>- rozbryzgi z konwertorów;</li> <li>- narosty z przewodów odlotowych i np. gardzieli;</li> <li>- skrzepy i resztki powstające przy odlewaniu w formach piaskowych.</li> </ul>
2	Złom żeliwa niestopowego	<p>Złom żeliwny w postaci wlewnic, odlewów konstrukcyjnych i handlowych, takich jak rozbite lub zezłomowane rury żeliwne i płyty, części konstrukcyjne i kanalizacyjne, nieprzeżalone części palenisk i rusztów, klocki hamulcowe, złom z pieców, kotłów, żeliwny sprzęt gospodarstwa domowego, odlewy pęknięte przy hartowaniu itp. Nie należy uwzględniać przepalonych odlewów lub zaatakowanych przez kwasy oraz wiórów żeliwnych, które umieszcza się razem z wiórami stalowymi lub paczkami.</p>
3	Złom żeliwa stopowego i stali stopowej	<p>Złom stopowy (stalowy i żeliwny) jest to złom, który zawiera takie pierwiastki, jak Cr, Co, Mn, Mo, Ni, W, V lub Si w ilościach większych niż dopuszczalne w nowych wyrobach.</p> <p>Złom stalowy, bez względu na postać (włączając wióry i paczki), zawiera osobno lub w kombinacjach ponad:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1,0 % chromu</li> <li>- 0,5 % kobaltu</li> <li>- 7,0 % manganu</li> <li>- 0,15 % molibdenu</li> <li>- 1,0 % niklu</li> <li>- 0,5 % wolframu</li> <li>- 0,2 % wanadu</li> <li>- 2,0 % krzemu w złomie stalowym. 7,0 % w złomie żeliwnym</li> </ul>
4	Stal niestopowa	<p>Złom stali niestopowej zawiera złom mieszany lub nieklasyfikowany</p>

Lp.	Nazwa grupy wyrobów	Określenie
		np. mieszane wióry
5	Zapasy złomu powstające wewnątrz zakładu - złom z dołów odlewniczych	Koryta spustowe i inny złom odlewniczy z hut stali i zintegrowanych odlewni staliwa: wlewy, nadlewy z odlewania staliwa. Włączyć wybrakowane i odrzucone wlewki nie wliczone do produkcji.
6	- złom z walcowni i inny złom obiegowy powstający w lokalnie zintegrowanych zakładach	Złom obiegowy jest to złom, który powstaje przy wytwarzaniu półwyrobów i wyrobów walcowanych, włącznie z przetwarzaniem na zlecenie, a także odpady wlewków oraz wybrakowane wlewki i odlewy staliwne, które uznano za wadliwe po zaliczeniu do produkcji stali surowej lub staliwa. Należy uwzględnić złom powstający w lokalnie zintegrowanych odlewniach staliwa, kuźniach, rurowniach, ciągarniach drutu, walcowniach zimnych, zakładach produkujących konstrukcje metalowe i innych wydziałach przetwórczych z wyjątkiem odlewni żeliwa. Złom, który ma być ponownie walcowany we własnych walcowniach nie jest uważany za złom obiegowy.
7	- odzyskany w danym zakładzie	Złom odzyskany (poamortyzacyjny) jest to stal i żeliwo pochodzące z napraw i rozbiórki starych urządzeń, maszyn i instalacji, również wlewnic.
8	Dostawy złomu z zakładów tej samej spółki zlokalizowanych w innych miejscach	Dostawy złomu z innych zakładów lub wydziałów tej samej spółki, włącznie z wielkimi piecami, stalowniami, walcowniami, odlewniami żeliwa (włącznie ze zintegrowanymi odlewniami żeliwa).
9	Dostawy złomu bezpośrednio z innych źródeł krajowych	Dostawy z rynku krajowego ze spółek niehutniczych, jak np. odlewnie żeliwa i staliwa, rurownie, budownictwo, przemysł wydobywczy, stocznie, koleje, przemysł budowlany, metalowy.
10	Dostawy złomu od handlowców	Złom nie kupiony od handlowców, lecz tylko transportowany przez nich jako agentów, powinien być wykazany w odpowiedniej pozycji stosownie do pochodzenia.
11	Dostawy bezpośrednio do innych przemysłów krajowych	Włącznie z wszystkimi odlewniami żeliwa, nawet lokalnie zintegrowanymi.
12	Dostawy do handlowców	Wyłączyć złom wysyłany do znanych miejsc przeznaczenia przez handlowców działających jako pośrednicy.