

Ministerstwo Gospodarki		Plac Trzech Krzyży 5, 00-507 Warszawa	
Nazwa i adres jednostki sprawozdawczej	MG - 06	Adresat: Centrum Usług Informatycznych "CIBEH" S.A. 40-954 Katowice ul. Wita Stwosza 7	
Numer identyfikacyjny - REGON	Bilans złomu stalowego i żeliwnego w sektorze hutniczym	Doręczyć do 15 dnia roboczego po miesiącu sprawozdawczym	
	za miesiąc 2000 r.		

Symbol rodzaju podstawowej działalności wg EKD _____

Uwaga: Dane należy podawać bez znaku po przecinku

Imię, nazwisko i telefon osoby,
która sporządziła sprawozdanie

.....

.....

(Miejscowość i data)

Pieczętka imienna i podpis osoby
działającej w imieniu sprawozdawcy

Kod	Wyszczególnienie	Złom ogółem tony	w tym:		
			żeliwo niestopowe	żeliwo i stal stopowe	stal niestopowa
1.	Zapasy na początek miesiąca				
2.	Przychód złomu własnego				
	w tym:				
2.1.	- złom z dolów odlewniczych				
2.2.	- złom z walcowni				
2.3.	- złom z odlewni żeliwa				
2.4.	- złom z odlewni staliwa				
2.5.	- złom z pozostałych wydziałów				
3.	Przychód złomu z zewnątrz				
	w tym:				
3.1.	Ze źródeł krajowych				
3.1.1.	- z zakładów tej samej spółki zlokalizowanych w innym miejscu				
3.1.2.	- bezpośrednio z innych zakładów hutniczych				
3.1.3.	- bezpośrednio z innych jednostek produkcyjnych				
3.1.3.1.	-- bezpośrednio z odlewni żeliwa poza hutniczych				
3.1.3.2.	-- bezpośrednio z odlewni staliwa poza hutniczych				
3.1.4.	- z jednostek handlowych				
3.1.5.	- bezpośrednio z innych źródeł				
3.2.	Z importu				
3.2.1.	- z krajów UE				
3.2.2.	- z pozostałych krajów				
4.	Zużycie złomu - ogółem				
	w tym:				
4.1.	- w wielkich piecach				
4.2.	- w stalowniach - ogółem				
4.2.1.	-- konwertorowo - ilenowych				
4.2.2.	-- elektrycznych				
4.2.3.	-- pozostałych				
4.3.	- w innych wydziałach hutniczych				
4.4.	- zużycie złomu w zakładach poza hutniczych				
4.5.	- zużycie złomu do bezpośredniego ponownego walcowania				
5.	Dostawy (sprzedaż) - ogółem				
	w tym:				
5.1.	- do jednostek krajowych - ogółem				
5.1.1.	-- do innych zakładów spółki zlokalizowanych w innym miejscu				
5.1.2.	-- bezpośrednio do zakładów hutniczych innych spółek				
5.1.3.	-- bezpośrednio do innych przemysłów krajowych				
5.1.4.	-- do jednostek handlowych				
5.2.	Eksport				
5.2.1.	- do krajów UE				
5.2.2.	- do pozostałych krajów				
6.	Ubytki i straty				
7.	Zapasy w ostatnim dniu miesiąca				
001	Zużycie wyrobów do bezpośredniego ponownego walcowania				
002	Zapasy utrzymywane przez spółkę poza zakładami (w ostatnim dniu miesiąca)				

Wyjaśnienia do formularza MG-06

Bilans złomu stalowego i żeliwnego w sektorze hutniczym

1. Formularz wypełniają wszystkie przedsiębiorstwa zużywające i dostarczające złom stalowy i żeliwny.
2. Sprawozdanie sporządza się w okresach miesięcznych - w terminie do 15 dnia roboczego po miesiącu sprawozdawczym.
3. Definicje

Lp.	Nazwa grupy wyrobów	Określenie
310	Złom stalowy i żeliwny	<p>Za złom uważa się następujące produkty:</p> <ul style="list-style-type: none"> - złom stalowy lub żeliwny powstający w czasie wytwarzania lub przetwarzania stali i żeliwa lub odzyskiwany ze starych wyrobów ze stali lub żeliwa i nadający się do przetopienia (łącznie ze złomem kupnym); - wlewy i inne rodzaje złomu powstającego przy odlewaniu stali (z góry i syfonowym) w tym złom z lejów i kanałów przy odlewaniu syfonowym itp. a także wybrakowane lub wadliwe wlewki wyłączone z dalszego przerobu; - skrzepy z kadzi (z wyjątkiem zapiaszczonych) <p>Za złom nie uważa się odpadów zawierających żelazo, które są w znacznym stopniu zanieczyszczone materiałami niemetalicznymi oraz które powstają przy topieniu, obróbce cieplnej lub mechanicznej np.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpady z rynien surówkowych; - odpady z rynien odlewniczych, rozbryzgi i inne odpady powstające przy odlewaniu żeliwa (surówki), odpady z dołów odlewniczych; - żużle stalownicze; - zgórzeliwa powstająca w piecach grzewczych przy walcowaniu lub kuciu; - rozbryzgi z konwertorów; - narosty z przewodów odlotowych i np. gardzieli; - skrzepy i resztki powstające przy odlewaniu w formach piaskowych.
329	Złom żeliwa niestopowego	<p>Złom żeliwny w postaci wlewnic, odlewów konstrukcyjnych i handlowych, takich jak rozbite lub zezłomowane rury żeliwne i płyty, części konstrukcyjne i kanalizacyjne, nieprzeżalone części palenisk i rusztów, klocki hamulcowe, złom z pieców, kotłów, żeliwny sprzęt gospodarstwa domowego, odlewy pęknięte przy hartowaniu itp. Nie należy uwzględniać przepalonych odlewów lub zaatakowanych przez kwasy oraz wiórów żeliwnych, które umieszcza się razem z wiórami stalowymi lub paczkami</p>

330	Złom żeliwa stopowego i stali stopowej	Złom stopowy (stalowy i żeliwny) jest to złom, który zawiera takie pierwiastki, jak Cr, Co, Mn, Mo, Ni, W, V lub Si w ilościach większych niż dopuszczalne w nowych wyrobach. Złom stopowy, bez względu na postać (włączając wióry i paczki), zawiera osobno lub w kombinacjach ponad: - 1,0% chromu - 0,5% kobaltu - 7,0% manganu - 0,15% molibdenu - 1,0% niklu - 0,5% wolframu - 0,2% wanadu - 2,0% krzemu w złomie stalowym, 7% w złomie żeliwnym Złom nierdzewny zawiera co najmniej 10,5% chromu i nie więcej niż 1,2% węgla oraz ewentualnie inne pierwiastki stopowe.
331	Złom stali niestopowej	Złom stali niestopowej zawiera złom mieszany lub nieklasyfikowany np. mieszane wióry.
335	Złom własny - złom z dołów odlewniczych	Koryta spustowe i inny złom odlewniczy z hut stali i zintegrowanych odlewni staliwa: wlewy, nadlewy z odlewania staliwa. Włączyć wybrakowane i odrzucone wlewki nie wliczone do produkcji.
336	- złom z walcowni i inny złom obiegowy powstający w lokalnie zintegrowanych zakładach	Złom obiegowy jest to złom, który powstaje przy wytwarzaniu półwyrobów i wyrobów walcowanych, włącznie z przetwarzaniem na zlecenie, a także odpady wlewków oraz wybrakowane wlewki i odlewy staliwne, które uznano za wadliwe po zaliczeniu do produkcji stali surowej lub staliwa. Należy uwzględnić złom powstający w lokalnie zintegrowanych odlewniach staliwa, kuźniach, rurowniach, ciągarniach drutu, walcowniach zimnych, zakładach produkujących konstrukcje metalowe i innych wydziałach przetwórczych z wyjątkiem odlewni żeliwa. Złom, który ma być ponownie walcowany we własnych walcowniach nie jest uważany za złom obiegowy.
337	- odzyskany w danym zakładzie	Złom odzyskany (poamortyzacyjny) jest to stal i żeliwo pochodzące z napraw i rozbiórki starych urządzeń, maszyn i instalacji, również wlewnic.
341	-- z zakładów tej samej spółki zlokalizowanych w innych miejscach	Dostawy złomu z innych zakładów lub wydziałów tej samej spółki, włącznie z wielkimi piecami, stalowniami, walcowniami, odlewniami żeliwa (włącznie ze zintegrowanymi odlewniami żeliwa).
342	-- bezpośrednio z innych zakładów hutniczych	analogicznie jak w poz. 341
343	-- bezpośrednio z innych źródeł krajowych	Dostawy z rynku krajowego bezpośrednio ze spółek niehutniczych, jak np. odlewnie żeliwa i staliwa, rurownie, budownictwo, przemysł wydobywczy, stocznie, koleje, przemysł budowlany, metalowy.
344	-- od handlowców	Złom nie kupiony od handlowców, lecz tylko transportowany przez nich jako agentów, powinien być wykazany w odpowiedniej pozycji stosownie do pochodzenia.
353	-- w procesach czysto tlenowych	LD, LDAC, KALDO, OBM, LWS itp.
363	-- bezpośrednio do innych przemysłów krajowych	Włącznie z wszystkimi odlewniami żeliwa, nawet lokalnie zintegrowanymi.
364	-- do handlowców	Złom wysyłany do znanych miejsc przeznaczenia przez handlowców działających jako pośrednicy.